

Die Anforderungen an die messtechnische Dokumentation von industriell gefertigten Produkten haben sich in den vergangenen Jahren durch nationale und internationale Vorschriften kontinuierlich verschärft. Vor allem in der Automobil-Zuliefererindustrie und in der Medizintechnik steigen Bedarf und Nachfrage nach messtechnischer Dienstleistung weiter an.

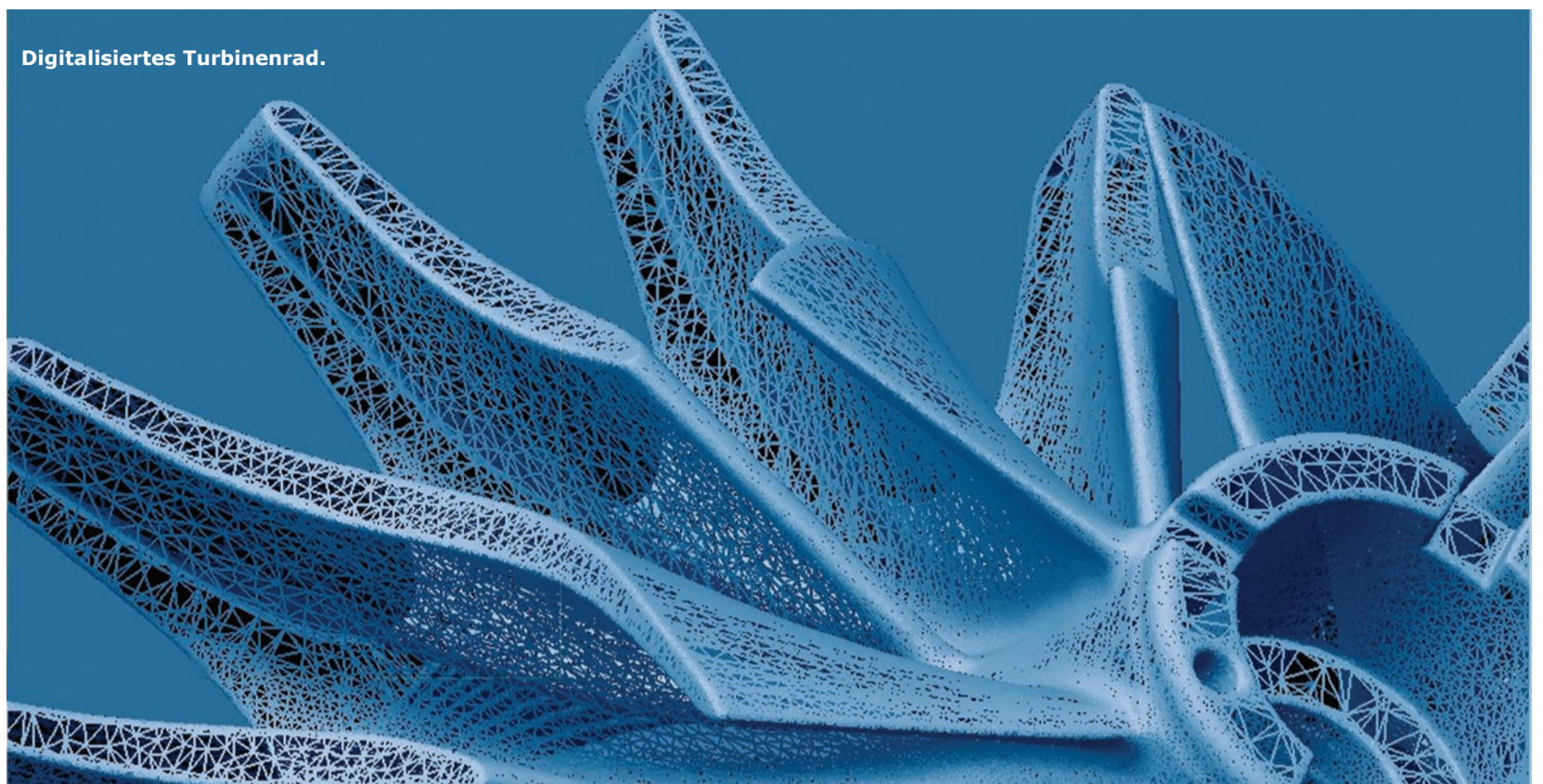
Mit einem Erfahrungsschatz von mehr als zwei Jahrzehnten löst die Klostermann Ingenieurbüro und Vertriebsgesellschaft mbH sämtliche Aufgabenstellungen aus der dimensionellen 3D-Messtechnik, Neumaschinenverkauf, Schulung und Service. Dazu ist Klostermann eines der leistungsstärksten Lohnmesszentren in Deutschland. Zertifiziert ist Klostermann seit vielen Jahren. Im Oktober 2007 erhielt das Unternehmen die Akkreditierung für das Kalibrieren von Koordinaten-Messgeräten.

„Wir begeistern mit überzeugenden Leistungen, kompromisslos hoher Qualität, innovativen Lösungen und individuellem Service“, sagt Geschäftsführer Volker Klostermann. „Kompetente Mitarbeiter und Flexibilität sind Schrittmacher unserer Weiterentwicklung.“

Mehr als 500 taktile und optische Messmaschinen wurden in den vergangenen Jahren in NRW verkauft. Der Markt für Messmaschinen und Lohnmesstechnik ist hungrig auf das Remscheider Unternehmen.

#### Lohnmesstechnik: mehr als 30 % Zuwachs pro Jahr

In einem wachsenden Markt ist die Strategie von Klostermann auf Expansion ausgerichtet. Nicht nur das Outsourcing von Großbetrieben liefert Arbeit, sondern auch immer mehr kleine und mittelständische Betriebe greifen auf das Expertenwissen von Klostermann zurück. So werden komplexe Erstbemusterungen durchgeführt, prozessbegleitende Serienmessungen erstellt. Ganz wichtig ist der intensive Dialog mit den Anwendern. Der „gute Draht“ zu den Kunden schafft Vertrauen und langfristige Zusammenarbeit. Mittlerweile erstreckt sich das professionelle Dienstleistungsangebot weit über die Grenzen Nordrhein-Westfalens hinaus. Deutschlandweit zählen namhafte Hersteller aus den Bereichen Automotive, Kunststofftechnik, Werkzeug- und Formenbau, Luft- und Raumfahrtindustrie, Medizintechnik sowie aus der Konsumgüterindustrie zu zufriedenen Kunden.



Digitalisiertes Turbinenrad.

Klostermann Ingenieurbüro und Vertriebsgesellschaft mbH

## Hungriger Markt für 3D-Messtechnik und messtechnische Dienstleistung



Das Klostermann-Team.

Durch die wachsende Zahl von Projekten konnte die Lohnmesstechnik-Abteilung in den vergangenen fünf Jahren um mehr als 30 Prozent pro Jahr wachsen. Und es geht in großen Schritten weiter, da ist man sich sicher.

#### Zwölf Messmaschinen, keine älter als ein Jahr

Auf mehr als 600 Quadratmetern vollklimatisierter Fläche stehen für den Bereich Vorführung, Schulung und Lohnmesstechnik zwölf hochwertige Messmaschinen bereit. Keine Maschine ist älter als zwölf Monate. Also wird ausschließlich mit Messgeräten vom neuesten Stand der Technik gearbeitet. Alle Systeme sind hard- und softwaremäßig voll ausgestattet – sämtliche taktile Messmaschinen verfügen über motorische Schwenkgelenke sowie

schaltende und Scanning-Tastköpfe. Tasterwechselbrücken an allen Systemen ermöglichen einen schnellen und effektiven Tasterwechsel in einem CNC-Messprogramm. Die optischen Multisensor-Messgeräte sind neben leistungsstarker Optik und Beleuchtung mit Taster und Laser ausgerüstet. Multisensorik bedeutet: Immer der beste Sensor für die jeweilige Messaufgabe.

Mit Digitalisierungssystemen der Streifenprojektion und angegliederter Flächenrückführung können beispielsweise Datensätze von Bauteilen erstellt werden. Auch sind vollflächige Vergleiche mit CAD-Datenmodellen möglich.

#### Aussagekräftige Dokumentation

CATIA V4 & V5, STEP, Pro-E, VDA und IGES: sämtliche gän-

gigen CAD-Formate können für das Messen gegen CAD-Datenmodelle eingelesen werden. Falschfarbendarstellungen ermöglichen auch Nicht-Messtechnikern eine schnelle Interpretation der Qualität ihrer Bauteile. VDA-konforme Erstmusterprüfberichte oder individuelle Messprotokolle: Alle denkbaren Formen einer aussagekräftigen Dokumentation werden in direkter Absprache erstellt. So bekommt der Kunde perfekt gestaltete Messprotokolle, die er direkt seinen Produkten beilegen kann.

#### Computertomografie auf höchstem Niveau

Die zerstörungsfreie Prüfung von Bauteilen wird immer bedeutender, weil die komplette Prüfung eines Bauteils nun wesentlich schneller durchgeführt werden kann als mit herkömmlicher Messtechnik, bei der zum Teil verschiedene Schnitte an einem Bauteil anzufertigen sind. Hochpräzise Messtechnik aufgrund hochpräziser CT-Daten: Durch extrem hohe Auflösungen bei der Erstellung von CT's erreicht man Messgenauigkeiten – je nach Bauteilgröße im einstelligen  $\mu$ -Bereich. Neben der maßlichen Prüfung

und dem CAD-Vergleich sind Wandstärken- und Porositätsanalyse sowie das Erkennen von Lunkern und Rissen in Kunststoff- und Metallteilen ebenfalls möglich.

Mit CT-Systemen von bis zu 450 kV Leistung können sogar Metallteile bis 100 Millimeter Wandstärke durchleuchtet und tomografiert werden.

#### Strategische Partnerschaft mit Kunststoff-Institut

Chancenreich ist die Kooperation durch die Verbindung zwischen dem Prozess- und Beratungs-Know-how der Lüdenscheider Experten aus dem Kunststoff-Institut und dem Produktportfolio von Klostermann; insbesondere in der Vielfalt messtechnischer Dienstleistung. Klostermann steht auch allem Kunden des Kunststoff-Instituts zur Lösung sämtlicher Lohnmess-Aufgaben zur Verfügung. Anwendungsbeispiele und weitere Informationen können der Internetseite [www.Lohnmesstechnik.de](http://www.Lohnmesstechnik.de) entnommen werden.



**KLOSTERMANN**  
Ingenieurbüro und Vertriebsgesellschaft mbH

#### Weitere Infos:

Klostermann Ingenieurbüro und Vertriebsgesellschaft mbH  
An der Hasenjagd 5  
42897 Remscheid  
Tel.: 02191/60904-0  
mail@klostermann.com  
www.klostermann.com  
www.Lohnmesstechnik.de

